

PROJETOR ESTANQUE PARA USO GERAL COM ALOJAMENTO

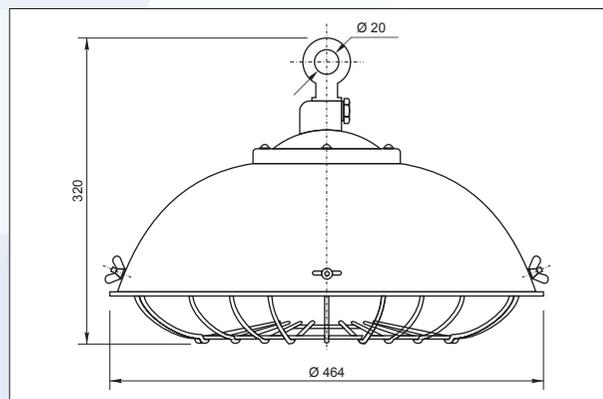


Características Técnicas:

- . Corpo e grade de proteção fabricados em aço galvanizado;
- . Prensa-cabo M20 para cabos de Ø11-14mm;
- . Olhal para suspensão por cabo de aço ou corda;
- . Com 5 soquetes E-27 para lâmpada incandescente de 60W;
- . Acabamento em pintura eletrostática na cor verde externamente e na cor branca internamente.
- . Grau de proteção IP-20.



Peso aproximado: 3,900kg.



Imagens meramente ilustrativas. Produtos sujeitos a disponibilidade de estoque.

EN-520

PROJETOR ESTANQUE PARA USO GERAL COM ALOJAMENTO

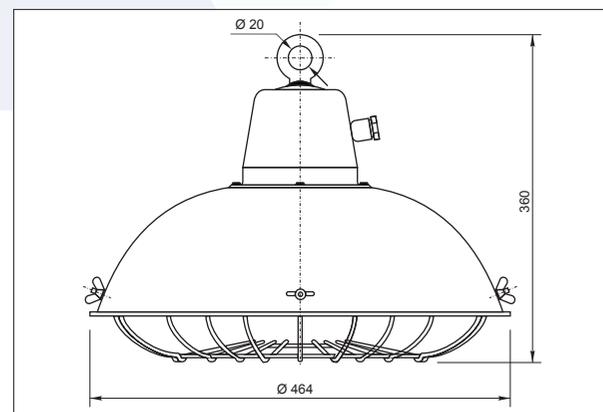


Características Técnicas:

- . Corpo e grade de proteção fabricados em aço galvanizado;
- . Prensa-cabo M20 para cabos de Ø11-14mm;
- . Olhal para suspensão por cabo de aço ou corda;
- . Com 1 soquete de porcelana para lâmpada incandescente de 300/500W;
- . Acabamento em pintura eletrostática na cor verde externamente e na cor branca internamente.



Peso aproximado: 3,640kg.



Imagens meramente ilustrativas. Produtos sujeitos a disponibilidade de estoque.

Indicado para indústria Naval / Offshore, Química, Petroquímica, Farmacêutica e em locais onde se requer resistência a choques mecânicos, tempo, gases, vapores e pó (TGVP).

PORTABLE FLOODLIGHT FOR CARGO HOLD (UNTIGHT)



Technical Features:

- . Body and grade protection made in steel galvanized;
- . Cable gland M20 for cable Ø11-14mm;
- . Suspension eye of steel cable or rope;
- . With 5 sockets E-27 for incandescent lamp 60W;
- . Finishing in eletrostatic paint in green color outside and white color inside.



Estimated weight: 3,900kg.

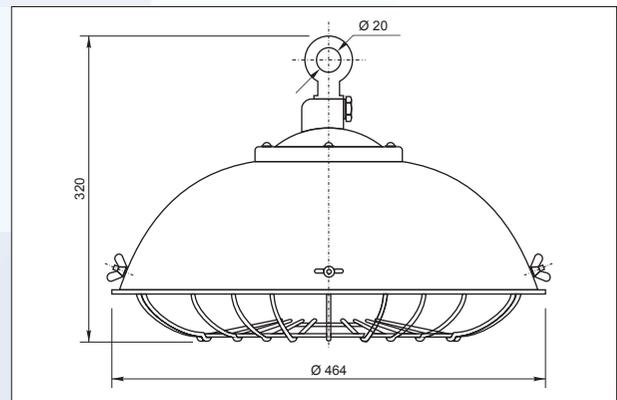


Photo for illustration only.

EN-520

PORTABLE FLOODLIGHT FOR CARGO HOLD (UNTIGHT)



Technical Features:

- . Body and grade protection made in steel galvanized;
- . Cable gland M20 for cable Ø11-14mm;
- . Suspension eye of steel cable or rope;
- . With 1 porcelain socket E-40 for incandescent / mixed lamp 300/500W;
- . Finishing in eletrostatic paint in green color outside and white color inside.



Estimated weight: 3,640kg.

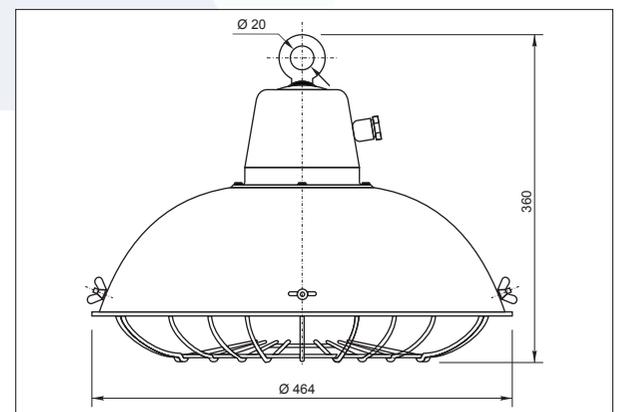


Photo for illustration only.

Indicated for Naval/Offshore industries, chemical, petrochemical and pharmaceutical where mechanical shock resistance ,weather, gas, steam and dust resistance are required (non classified areas).